ANSMANN RACING

xbase 2.0 se

(GB) Instruction Manual
(D) Bedienungsanleitung
(F) Mode d'emploi



Service Kontakt:
ANSMANN AG
Service
Industriestraße 10
D-97959 Assamstadt • Germany
Tel. +49 (0) 62 94/42 04-34

ANSMANN AG
Division Racing
Thomas-Mann-Straße 63
D-90471 Nürnberg • Germany
info@ansmann-racing.com
www.ansmann-racing.com



Intelligent Digital Balance Charger xBase 2.0 SE

GB Instruction Manual

Content

You need to keep this manual in a safe place, and be sure to pass it on to the new owner if you ever dispose of xBase 2.0 SE.

1. Specifications

Input voltage range	DC 11.0 ~ 18.0 V
Charge current	0.1 ~ 3.0 A
Charge power	max. 35 W
Balance current	< 300 mA
Balance tolerance	< 10 mV
Lithium battery type	LiPo/LiIon/LiFe
Lithium battery cell count	1 – 4 cells
NiCd/NiMH battery cell count	1 – 10 cells
PB battery voltage	2 ~ 12 V (1 – 6 cells)
Weight	175 g
Dimensions (l x w x d)	116 x 75 x 25 mm

2. Safety Notes

Please follow below safety notes otherwise the charger and the battery can be damaged violently.

- Do not keep it in an environment below 5°C or above 50°C.
- Keep away the charger from dust, damp, rain, heat, direct sunshine and vibration. Do not drop it.
- This charger should be used on a heatresistant, nonflammable and nonconductive surface. Never place it on a car seat, carpet or similar.
- Do not apply the voltage & current higher than the requirements by the manufacturer of the battery.
- Double check if the battery count and type match your charger settings.
- Never disassemble or alter the charger.
- Do not attempt to charge/discharge nonrechargeable batteries or damaged batteries with the charger.
- Keep the charger far away from children. Never leave the charger unsupervised, when it is connected to its power supply.

3. The Charger Does Support the Following Battery Types

	LiPo	LiIo	LiFe	NiMH	NiCd	Pb
Standard voltage (V/cell)	3.70	3.60	3.30	1.20	1.20	2.00
Max. charge voltage cut off level (V/cell)	4.20	4.10	3.60	1.60	1.60	2.45
Allowable fast current	< 1 C	< 1 C	< 4 C	< 2 C	< 2 C	< 0.4 C

4. Exterior View



5. Key Features

Mode/Esc

Mode selection/stop/back button. Press this key to select in the main menu or go back to the main menu. And to stop during the process.

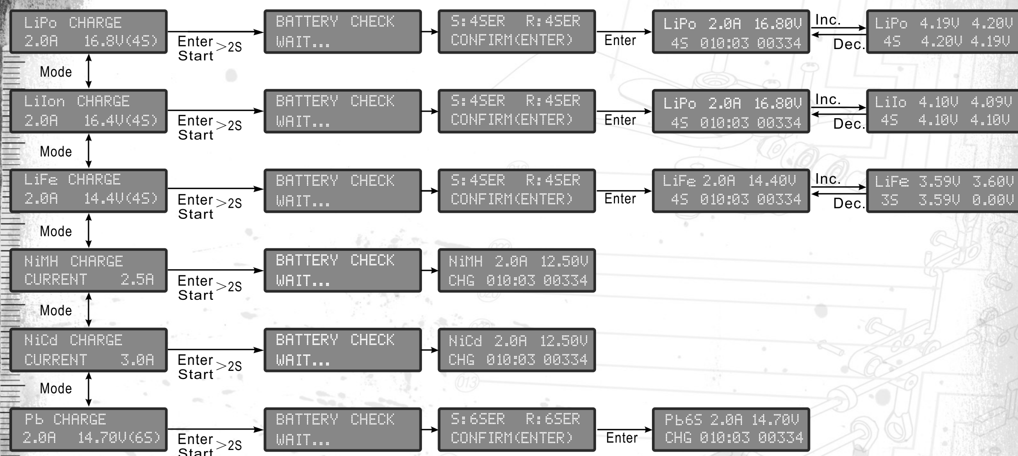
Dec./Inc.

Reduce and increase button. You can browse other concerning informations by this button during the charge/discharge process. When you are setting parameters, press "Dec" for reduce, and "Inc" key for increase.

Start/Enter

Select the "Enter" button, to start work by pressing it more than 2 seconds.

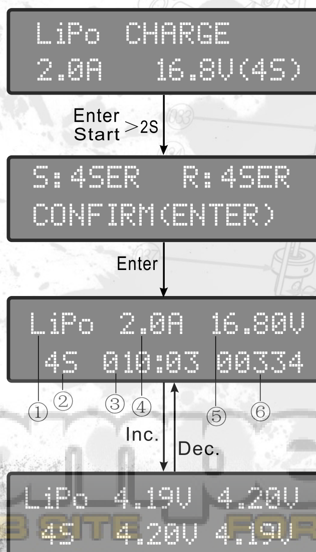
6. Configuration Menu



7. LiPo/LiIon/LiFe Program

When you connect the lithium battery to the balance socket, it will use the balance charge mode automatically. If you do not connect it to the balance socket, then it will use the LiPo/Lilon/LiFe charge mode. You can change the LiPo/Lilon/LiFe charge mode into the balance charge mode, but cannot change the balance charge mode into LiPo/Lilon/LiFe charge mode.

When balance charging, the built-in balancer can monitor the individual cell voltage of the battery pack and then balance the voltage. We suggest you to use the balance charge mode, when charging 2 – 4 series lithium batteries.



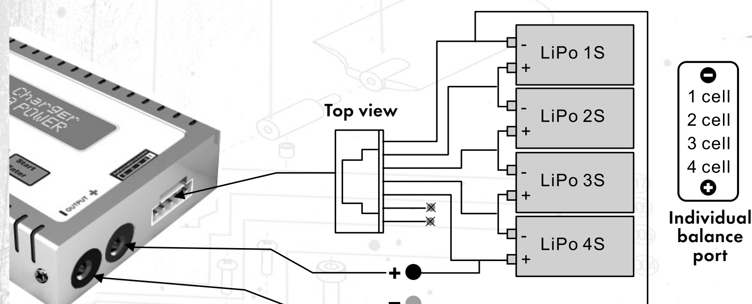
Press the “Enter” key to get into the parameter set mode. When you are willing to alter the parameter value in the program, press the “Enter” key to make it blink, then change the value with “INC/DEC” keys. The value will be stored by pressing the “Enter” key once. Then press the “Enter” key for more than 2 seconds to start the process.

This shows the number of cells you set up and the processor detects.“R“ shows the number of cells found by the charger and „S“ is the number of cells selected by you at the previous menu.If both numbers are identical you can start charging by pressing the “Start/Enter” button. If they are not identical, press the “Mode/Esc” button to go back to the previous menu, then carefully check the number of cells of the battery pack to charge again.

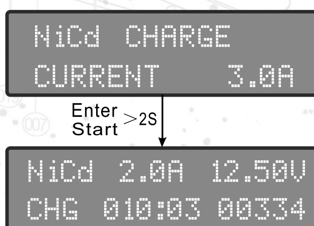
This shows the present situation during charge process. To stop the charging press the “Mode/Esc” key once.

① Battery type
② Cell count
③ Elapsed time
④ Charge current
⑤ Voltage of the battery pack
⑥ Capacity

8. Balance Socket Connection Diagram



9. NiMH, NiCd Battery Program



When you are willing to alter the parameter value in the program, press the "Enter" key to make it blink, then change the value with the "INC/DEC" keys. The value will be stored by pressing the "Enter" key once. Then press the "Enter" key for more than 2 seconds to start the process.

This shows the present situation during charge process. To stop the charging press the "Mode/Esc" key once.

10. PB Battery Program

This is programmed for charging Pb batteries with a nominal voltage from 2 to 20 V. Pb batteries cannot be charged rapidly. They can only deliver relatively lower current compared to their capacity.

The optimal charge current will be 1 /10 of the capacity. Please always follow the instruction supplied by the manufacturer of the battery.



When you are willing to alter the parameter value in the program, press „Enter" key to make it blink, then change the value with the "INC/DEC" keys. The value will be stored by pressing the "Enter" key once. Then press the "Enter" key for more than 2 seconds to start the process.

This shows the number of cells you set up and the processor detects. "R" shows the number of cells found by the charger and „S" is the number of cells selected by you at the previous menu. If both numbers are identical you can start charging by pressing the "Start/Enter" button. If the numbers are not identical, press the "Mode/Esc" button to go back to the previous menu. Then carefully check the number of cells of the battery pack to charge again.

This shows the present situation during charge process. To stop the charging press the "Mode/Esc" key once.

11. Warning and Error Messages

REVERSE POLARITY	The output is connected to a battery with incorrect polarity.
CONNECTION BREAK	This will be displayed in case of detecting an interruption of the connection between the battery and the output, or voluntarily disconnection of the charge lead during the operation of charge or discharge.
SHORT ERROR	There was a shortcircuit at output. Please check the charging leads.
IN VOLTAGE ERR	The voltage of input power drops out of the limit.
BATTERY CHECK LOW VOLTAGE	The processor detects the voltage is lower than you set at the Lithium program. Please check the cell count of the battery pack.
BATTERY CHECK CELL LOW VOL	The voltage of one of the cells in the lithium battery pack is too low. Please check the voltage of the cell one by one.
BATTERY CHECK HIGH VOLTAGE	The processor detects the voltage is higher than you set at the Lithium program. Please check the cell count of the battery pack.
BATTERY CHECK CELL HIGH VOL	The voltage of one of the cells in the Lithium battery pack is too high. Please check the voltage of the cells one by one.
BATTERY CHECK BATT CONNECT ERR	In the process of charging, the battery connection breaked off.
BATTERY CHECK CELL CONNECT ERR	In balance charge mode, the balance port connection breaked off.

12. Guarantee

Thank you for purchasing the xBase 2.0 SE charger. Please read this entire operating manual completely and attentively, as it contains a wide variety of specific programming and safety information.

We guarantee this product to be free of defects in materials and workmanship at the moment of purchase. This guarantee doesn't cover any component or piece demolished in use, modifications or deteriorations following from the application of adhesives or other products not mentioned in the instructions.

In no case our compensation will exceed the purchase value of the product. We reserve the right to change or modify this guarantee without previous notice. As we have no control on the final assembly, no responsibility will be assured or assumed for an damage resulting from the bad use of the product. By using this product the user assumes the total responsibility.

Intelligentes digitales Ladegerät xBase 2.0 SE

Ⓓ Bedienungsanleitung

Das xBase 2.0 SE vereinigt alle Funktionen, die ein Modellbauer in einem ultrakompakten Gerät wünscht. So können alle Akkutypen von 1 V bis 21 V mit 50 mA bis 5 A geladen und entladen werden. Das xBase 2.0 SE ist ein leistungsfähiges Ladegerät für Nickelmetall-hydrid-(NiMh), Nickel-Cadmium- (NiCd), Blei- (Pb) und besonders Lithium-Ionen/-Polymer/-Eisenoxyd A123 Akkus sowie gleichzeitig ein präzises Messgerät für den Akku-Zustand.

Eine übersichtliche LCD-Anzeige erteilt dem Anwender jederzeit Auskunft über Akku-Spannungen und Akku-Strom sowie die Ladezeit und die eingeladene Strommenge (in mAh).

Das xBase 2.0 SE ist bedienerfreundlich und durch sein vorteilhaftes und kompaktes Design äußerst robust und platzsparend.

Inhalt

Verwahren Sie diese Anleitung sicher auf, und reichen Sie sie bei Bedarf auch an den neuen Besitzer weiter, falls Sie den xBase 2.0 SE weitergeben.

1. Spezifikationen

Eingangsspannungsbereich	Gleichstrom 11,0 – 18,0 V
Ladestrom	0,1 bis 3,0 A
Ladekapazität	max. 35 W
Ausgleichsstrom	< 300 mA
Ausgleichstoleranz	< 10 mV
Lithiumakkus	LiPo/LiIon/LiFe
Anzahl Lithiumakkuzellen	1 bis 4 Zellen
Anzahl NiCd/NiMH-Akkus	1 – 10 Zellen
Bleiakkuspannung	2 bis 12 V (1 – 6 Zellen)
Gewicht	175 g
Abmessungen (L x B x T)	116 x 75 x 25 mm

2. Sicherheitsbestimmungen

Bitte beachten Sie die folgenden Sicherheitsbestimmungen, da ansonsten das Ladegerät und die Akkus stark beschädigt werden könnten.

- Das Gerät nicht bei Temperaturen unter 5°C oder über 50°C aufbewahren.
- Das Ladegerät von Staub, Feuchtigkeit, Regen, Hitze, direkter Sonneneinstrahlung und Erschütterungen fernhalten. Nicht fallen lassen.
- Dieses Ladegerät nur auf hitzebeständigen, nicht entzündlichen und nichtleitenden Oberflächen verwenden. Bitte platzieren Sie es niemals auf Teppichen, Autositzen oder ähnlichen Oberflächen.
- Verwenden Sie keine höhere Spannung und Ladung als vom Hersteller der Akkus angegeben.
- Überprüfen Sie sorgfältig, ob die Anzahl der Akkus und ihre Bauart den von Ihnen gewählten Einstellungen entsprechen.
- Bauen Sie das Gerät niemals auseinander und nehmen Sie niemals Veränderungen am Gerät vor.
- Versuchen Sie nicht, nicht-aufladbare Batterien oder beschädigte Akkus mit dem Gerät zu laden oder zu entladen.
- Halten Sie das Gerät von Kindern fern. Lassen Sie das Gerät niemals unbeaufsichtigt, wenn es an die Stromversorgung angeschlossen ist.

3. Folgende Akkus werden vom Ladegerät unterstützt

	LiPo	LiIo	LiFe	NiMH	NiCd	Pb
Nennspannung (V/Zelle)	3,70	3,60	3,30	1,20	1,20	2,00
Max. Ladespannung (V/Zelle)	4,20	4,10	3,60	1,60	1,60	2,45
Zulässige Schnellladung	< 1 C	< 1 C	< 4 C	< 2 C	< 2 C	< 0,4 C

4. Außenansicht



5. Hauptfunktionen

Mode/Esc

Das Betätigen der Modeauswahl/Stop/Zurück-Taste. Drücken Sie diese Taste um eine Auswahl im Hauptmenü zu treffen oder zu diesem zurückzukehren. Betätigen dieser Taste unterbricht den Ladevorgang.

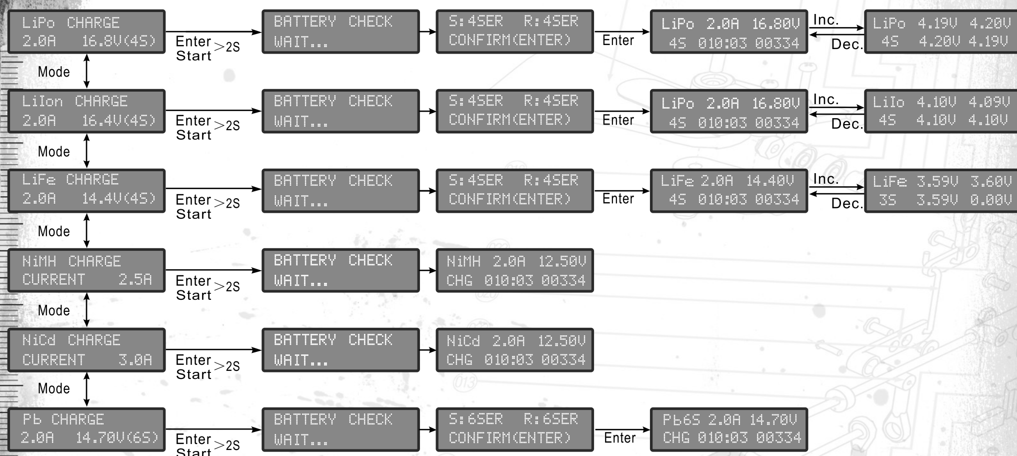
Dec./Inc.

Herabsetzen/Heraufsetzen. Diese Funktion erlaubt das Blättern in wichtigen Angaben während des Lade-/Entladevorgangs. Wenn Sie Parameter einstellen, dient „Dec" dem Heraufsetzen und „Inc" dem Herabsetzen.

Start/Enter

Die Auswahltaste, um den Vorgang zu beginnen, diese Taste länger als 2 Sekunden gedrückt halten.

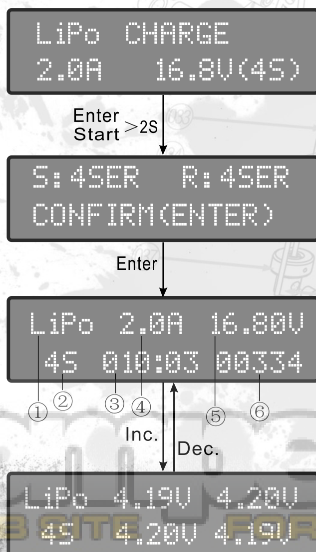
6. Konfigurationsmenü



7. LiPo/LiIon/LiFe Programm

Sobald Sie einen Lithiumakku mit der Anschlussbuchse verbinden, startet das Gerät automatisch den „Balance Mode". Wenn Sie die Anschlussbuchse nicht verbinden, verwendet das Gerät den LiPo/LiIon/LiFe-Lademodus. Sie können den LiPo/LiIOn/LiFe-Lademodus in den Balance Mode ändern, aber den Balance Mode nicht in den LiPo/LiIon/LiFe-Lademodus.

Wenn das Gerät im Balance Mode arbeitet kann der eingebaute Balancer die individuelle Zellenspannung der Akkus überwachen und die Spannung entsprechend verändern. Es wird empfohlen, den Balance Mode zu verwenden, wenn 2 – 4 Lithiumakkus als Serie verwendet werden.



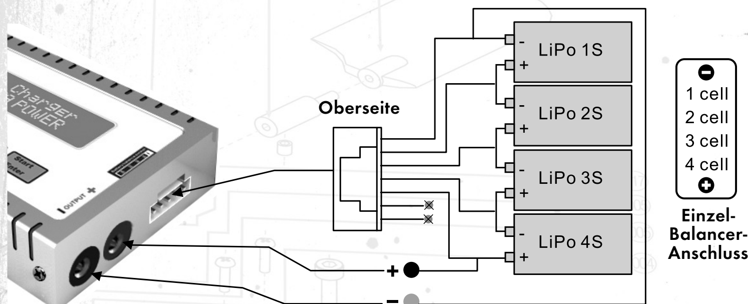
Drücken Sie die Enter-Taste bis sie den Parameter „Set Mode" zu erreichen. Wenn sie den Parameterwert ändern wollen, drücken Sie „Enter", bis es blinkt und ändern dann den Wert über die „Dec./Inc."-Tasten. Durch einmaliges Drücken von „Enter" wird der Wert gespeichert. Um den Prozess zu starten, „Enter" länger als 2 Sekunden gedrückt halten.

Dies zeigt die Anzahl der eingelegten und vom Prozessor entdeckten Zellen. „R" bezeichnet die vom Ladegerät gefundenen Zellen und „S" die Anzahl der im vorherigen Menü ausgewählten Zellen. Wenn beide Zahlen übereinstimmen, kann der Ladevorgang durch drücken von „Enter" begonnen werden. Wenn die Zahlen nicht übereinstimmen, kehren Sie durch Drücken von „Mode/Esc" in das vorherige Menü zurück und verändern die Einstellungen.

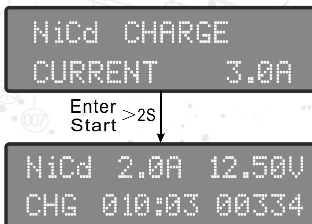
Diese Anzeige bezeichnet den aktuellen Ladeprozess. Um ihn abzubrechen, drücken Sie „Mode/Esc".

① Zellentyp
② Anzahl der Zellen
③ Vergangene Zeit
④ Ladestrom
⑤ Akkuspannung
⑥ Kapazität

8. Anschlussdiagramm Balanceranschluss



9. NiMH, NiCd Akkuladeprogramm

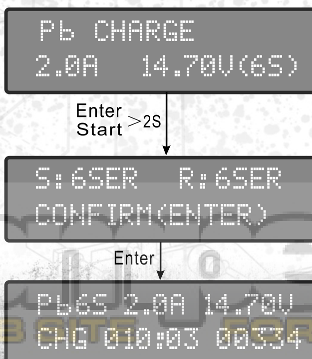


Wenn Sie den Wert der Parameter ändern wollen, drücken Sie „Enter" bis es blinkt, dann ändern Sie den Wert mit „DEC/INC". Der Wert wird durch Drücken von „Enter" gespeichert. Um den Vorgang zu starten, drücken Sie „Enter" für mehr als 2 Sekunden.

Diese Anzeige zeigt den aktuellen Ladevorgang.
Um ihn abzubrechen, drücken Sie „Mode/Esc".

10. Programm für Pb-Akkus

Diese Programm dient der Ladung von Pb-Akkus mit einer Nennspannung von 2 bis 20 V. Eine Schnellladung ist für Pb-Akkus nicht möglich. Sie stellen, bezogen auf ihre Kapazität, nur eine relativ geringe Stromleistung zur Verfügung und das Laden kann, verglichen mit anderen Akkus, nur mit relativ geringer Stromstärke erfolgen.



Der optimale Ladestrom beträgt 1/10 der Kapazität. Befolgen Sie bitte immer die Anweisungen des Akkuherstellers.

Wenn Sie den Wert der Parameter ändern wollen, drücken Sie „Enter" bis es blinkt, dann ändern Sie den Wert mit „DEC/INC". Der Wert wird durch drücken von „Enter" gespeichert. Um den Vorgang zu starten, drücken Sie „Enter" für mehr als 2 Sekunden.

Dies zeigt die Anzahl der eingelegten und vom Prozessor entdeckten Zellen. „R" bezeichnet die vom Ladegerät gefundenen Zellen und „S" die Anzahl der im vorherigen Menü ausgewählten Zellen. Wenn beide Zahlen übereinstimmen, kann der Ladevorgang durch drücken von „Enter" begonnen werden. Wenn die Zahlen nicht übereinstimmen, kehren Sie durch drücken von „Mode/Esc" in das vorherige Menü zurück und verändern die Einstellungen.

Diese Anzeige beschreibt den aktuellen Ladevorgang. Um ihn abzubrechen, drücken Sie „Mode/Esc".

11. Warnungen und Fehlermeldungen

REVERSE POLARITY	Der Akku ist mit falscher Polarität eingelegt.
CONNECTION BREAK	Diese Anzeige erscheint, wenn eine Unterbrechung der Verbindung zwischen Akku und Ausgang festgestellt oder die Verbindung absichtlich während des Lade- oder Entladevorgangs unterbrochen wird.
SHORT ERROR	Es liegt ein Kurzschluss am Ausgang vor. Bitte die Stromversorgung überprüfen.
IN VOLTAGE ERR	Die anliegende Spannung befindet sich außerhalb des Normbereichs.
BATTERY CHECK LOW VOLTAGE	Der Prozessor erkennt eine geringere Spannung als im Lithiumprogramm eingestellt. Bitte überprüfen Sie Anzahl der Zellen.
BATTERY CHECK CELL LOW VOL	Die Spannung einer Lithiumzelle ist zu gering. Bitte überprüfen sie alle Zellen einzeln.
BATTERY CHECK HIGH VOLTAGE	Der Prozessor erkennt eine höhere Spannung als im Lithiumprogramm eingestellt. Bitte überprüfen Sie Anzahl der Zellen.
BATTERY CHECK CELL HIGH VOL	Die Spannung einer Lithiumzelle ist zu hoch. Bitte überprüfen sie alle Zellen einzeln.
BATTERY CHECK BATT CONNECT ERR	Während des Ladens ist die Verbindung zum Akku abgebrochen.
BATTERY CHECK CELL CONNECT ERR	Im „Balance Mode" ist die Verbindung zum Balanceport unterbrochen.

12. Garantie

Vielen Dank, dass Sie sich für das xBase 2.0 SE Ladegerät entschieden haben. Bitte lesen sie diese Bedienungsanleitung gründlich und sorgfältig, da es eine Vielzahl an Programmvarianten und Sicherheitshinweisen beinhaltet.

Es wird garantiert, dass das Gerät zum Zeitpunkt des Kaufes frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Diese Garantie deckt keine Komponenten oder Bauteile ab, die während des Gebrauchs oder durch Veränderungen am Gerät herrühren, die durch Anbringen von Haftmitteln oder anderen Produkten entstehen, die nicht in dieser Bedienungsanleitung genannt sind.

Kompensationen werden den Wert des Gerätes nicht übersteigen.
Es wird vorbehalten, diese Garantie ohne Ankündigung zu verändern oder zu erweitern. Da der Hersteller keinerlei Kontrolle über die letztendliche Aufstellung des Gerätes hat, übernimmt er keinerlei Verantwortung für Schäden, die aus unsachgemäßem Gebrauchs des Gerätes herrühren. Durch den Gebrauch dieses Produktes übernimmt der Verbraucher die volle Verantwortung.

Chargeur intelligent balance numérique xBase 2.0 SE

Ⓕ **Mode d'emploi**

Sommaire

Conserver le présent mode d'emploi en un lieu sûr et le transmettre au nouveau propriétaire en cas de cession du xBase 2.0 SE.

1. Spécification

Tension d'entrée	DC 11,0 – 18,0 V
Charge gamme actuelle	0,1 ~ 3,0 A
Puissance de charge	max. 35 W
Balance courante	< 300 mA
Tolérance de la balance	< 10 mV
Type de batterie au lithium	LiPo/LiIon/LiFe
Nombre de pile au lithium	1 – 4 cellules
Nombre de pile au NiCd/NiMH	1 – 10 cellules
Tension de la batterie Pb	2 ~ 12 V (1 – 6 cellules)
Poids	175 g
Dimensions (L x L x P)	116 x 75 x 25 mm

2. Consignes de sécurité

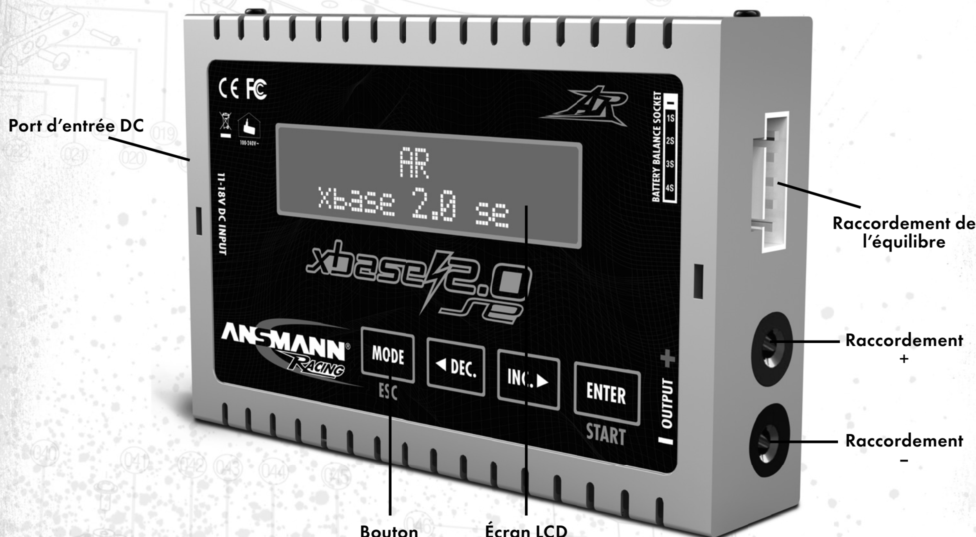
S'il vous plaît suivre les note de sécurité ci-dessous, comme ailleurs le chargeur et la batterie peut être endommagé violemment.

- Ne pas le conserver dans un environnement en dessous de 5 °C ou supérieure à 50 °C.
- Tenir à l'écart le chargeur de la poussière, l'humidité, la pluie, le soleil, la chaleur directe et de vibrations. Ne pas le lâcher.
- Ce chargeur doit être utilisé seulement sur une surface chaleur resitant, non inflammable et non-conducteur. S. v. p. ne jamais la placer sur les tapis, des sieges d'une voiture, ou sur une surface pareille.
- N'appliquez pas de la tension et de courant supérieure à l'exigence par les fabricants des accus.
- Vérifiez si le nombre et le type de batterie correspondant à votre réglage du chargeur.
- Ne jamais faire un démontage ou de la modification du chargeur.
- N'essayez pas de charger/décharger des batteries non-rechargeable ou des batteries endommagées.
- Gardez le chargeur éloigné des enfants. Ne jamais laisser le chargeur sans surveillance, lorsqu'il est connecté à son alimentation.

3. Le chargeur prend en charge les types de piles suivantes

	LiPo	LiIo	LiFe	NiMH	NiCd	Pb
Tension standard (V/cellule)	3,70	3,60	3,30	1,20	1,20	2,00
Max. tension de charge (V/cellule)	4,20	4,10	3,60	1,60	1,60	2,45
Chargement rapide admissibles	< 1 C	< 1 C	< 4 C	< 2 C	< 2 C	< 0,4 C

4. Vue extérieur



5. Caractéristiques principales

Mode/Esc

Le sélection de mode/arrêt/arrière. Appuyez sur cette touche pour sélectionner dans le menu principal ou revenir au menu principal. Appuyez sur cette touche pour arrêter le processus.

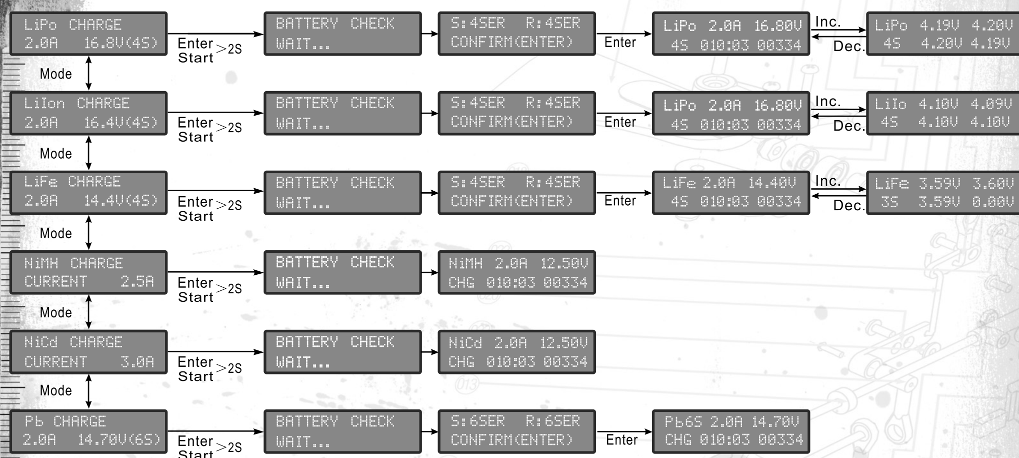
Dec./Inc.

Réduire et touche d'augmentation. Vous pouvez consulter d'autres informations concernant par ce bouton pendant le processus de charge/décharge. Lorsque vous définissez les paramètres, appuyez sur le bouton pour réduire et pour l'augmentation.

Start/Enter

Le bouton pour commencer à travailler par la presse plus de 2 secondes.

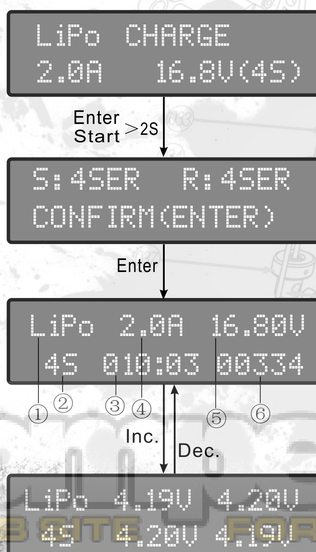
6. Menu de configuration



7. Programme LiPo/LiIon/LiFe

Lorsque vous connectez la batterie au lithium à la prise de l'équilibre, il utilisera le mode de charge automatiquement « Balance Mode ». Si vous ne connectez pas à la prise de l'équilibre, il prend le mode de charge LiPo/LiIon/LiFe. Vous pouvez modifier le mode de charge LiPo/LiIon/LiFe en mode de charge de l'équilibre, mais vous ne pouvez pas changer le mode de charge équilibre dans le mode de charge LiPo/LiIon/LiFe.

Lorsque le chargeur travaille dans le mode de l'équilibre de charge, le « Balancer » incorporé, peut surveiller la tension de la cellule individuelle de la batterie, et équilibrer la tension conformément. Nous vous suggérons d'utiliser le mode de balance de charge, quand vous utilisez 2 – 4 piles au lithium en série.



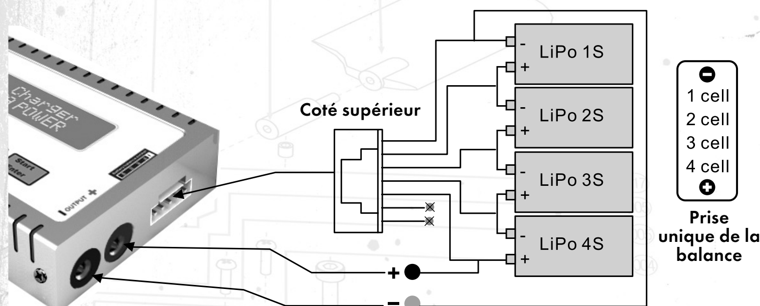
Appuyez sur la touche Entrée « Enter » pour atteindre le mode « Set ». Lorsque vous voulez modifier la valeur du paramètre dans le programme, appuyez sur la touche « Enter » pour faire clignoter, puis modifiez la valeur avec « Dec/Inc » clés. La valeur sera stockée en appuyant sur la touche « Enter » une fois. Puis appuyez sur la touche « Enter » pour plus de 2 secondes pour démarrer le processus.

Cela montre le nombre de cellules que vous mettez en place et le processeur a détectées. « R » affiche le nombre de cellules qui se trouvent par le chargeur et « S » est le nombre de cellules sélectionnées par vous à la menu précédent. Si les deux nombres sont identiques, vous pouvez commencer à charger par presser « Start/Enter ». Sinon, appuyez sur « Mode/ESC » pour revenir au menu précédent, puis de vérifier soigneusement les ajustages.

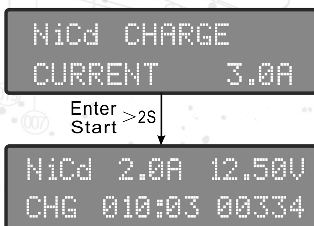
Cela montre la situation actuelle au cours du processus de charge. Pour arrêter la recharge appuyez sur la touche « Mode/Esc ».

① Type de batterie
② Compte de cellules
③ Temps écoulé
④ Courant de charge
⑤ Tension de la batterie
⑥ Capacité

8. Schéma de raccordement



9. Programme de chargement NiMH, NiCd



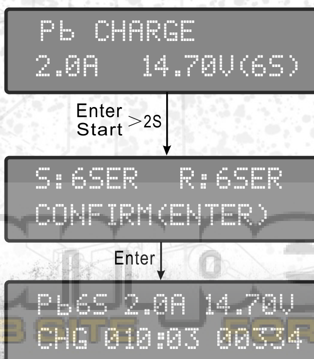
Lorsque vous voulez modifier la valeur du paramètre dans le programme, appuyez sur la touche « Enter » pour faire clignoter, puis modifiez la valeur avec « Inc/Dec » clés. La valeur sera stockée en appuyant sur la touche « Enter » une fois. Pour démarrer le prossecus, appuyer sur la touche « Enter » pour plus de 2 secondes.

Cela montre la situation actuelle au cours du processus de charge. Pour arrêter la charge presser la touche « Mode/Esc ».

10. Programme de la batterie Pb

Ceci est programmée pour recharger des batteries Pb avec une tension nominale de 2 à 20 V. Les batteries Pb ne peut pas être chargées rapidement. Ils ne peuvent fournir qu'un relativement faible courant, comparées à leurs capacités et le chargement peuve effectuer, comparé à autre batterie, seulement avec un courant faible.

La charge optimale en cours sera 1/10 de la capacité. S'il vous plaît suivez toujours les instructions fournies par le fabricant de la batterie.



Lorsque vous voulez modifier la valeur du paramètre dans le programme, appuyez sur la touche « Enter » pour faire clignoter, puis modifiez la valeur avec « Dec/Inc » clés. La valeur sera stockée en appuyant sur la touche « Enter ». Pour démarrer le processus presser la touche « Enter » plus de 2 secondes.

Cela montre le nombre de cellules que vous avez mis en place et le processeur a détectées. « R » indique le nombre de cellules qui se trouvent par le chargeur et « S » est le nombre de cellules sélectionnées par vous au menu précédent. Si les deux sont des nombres identiques, vous pouvez commencer à charger par appuyez sur « Start/Enter ». Si non, vous revenez au menu précédent par appuyer « Mode/Esc », puis vérifiez soigneusement les ajustages.

Cela montre la situation actuelle au cours du processus de charge. Pour arrêter la charge presse la touch « Mode/Esc ».

11. Les messages d'avertissement et d'erreur

REVERSE POLARITY	Inversion de polarité La sortie est reliée à une batterie avec la polarité fausse.
CONNECTION BREAK	Coupure de connexion Il sera affiché en cas de détection d'une interruption de la connexion entre batterie et sortie ou de débrancher volontairement la connection lors de l'opération de charge ou de décharge.
SHORT ERROR	Erreur court-circuit Il y avait un court-circuit à la sortie. S'il vous plaît vérifier l'alimentation de courant.
IN VOLTAGE ERR	La tension d'erreur La tension de puissance se trouve en dehors des limites.
BATTERY CHECK LOW VOLTAGE	Vérification des piles à basse tension Le processeur détecte la tension est plus faible que vous avez définie au programme de lithium. S'il vous plaît vérifier le nombre de cellules de la batterie.
BATTERY CHECK CELL LOW VOL	Vérification des piles La tension de l'une des cellules de la batterie au lithium est trop faible. S'il vous plaît vérifier la tension des cellules séparées.
BATTERY CHECK HIGH VOLTAGE	Vérification des piles Le processeur détecte la tension est plus élevée que vous avez définie au programme de lithium. S'il vous plaît vérifier le nombre de cellules de la batterie.
BATTERY CHECK CELL HIGH VOL	Vérification des piles La tension de l'une des cellules de la batterie au lithium est trop élevé. S'il vous plaît vérifier la tension de la cellule un par un.
BATTERY CHECK BATT CONNECT ERR	Contrôle de la batterie Dans le processus de chargement, la connexion de la batterie est rompue.
BATTERY CHECK CELL CONNECT ERR	Contrôle de la batterie En mode de charge équilibre « Balance Mode », le port de la connexion de l'équilibre est rompue.

12. Garantie

Merci d'avoir acheté le chargeur xBase 2.0 SE. S'il vous plaît lire ce mode d'emploi profondément et attentivement, car il contient une grande variété de programmes spécifiques et les informations de sécurité.

Nous garantissons que ce produit est, à la date d'achat, sans aucune problème de matérial et de défaut de production. Ce garantie ne couvre tout élément ou pièce démolie en utilisation, les modifications ou détériorations suivantes de l'application d'adhésifs ou d'autres produits non mentionnés dans les instructions.

En aucun cas notre rémunération sera supérieure à la valeur d'achat du produit. Nous nous réservons le droit de changer ou de modifier cette garantie sans préavis. Que nous n'avons aucun contrôle sur le mise en place final, aucune responsabilité ne sera assuré ou pris pour un dommage résultant de la mauvaise utilisation du produit. En utilisant ce produit l'utilisateur assume la responsabilité totale.



Zeigen Sie der Konkurrenz die Rückleuchten.



ANSMANN AG

Division Racing
Thomas-Mann-Str. 63
D-90471 Nürnberg • Germany

Tel. +49 (0) 911 - 81744 - 0
Fax +49 (0) 911 - 81744 - 22
info@ansmann-racing.com



The complete declaration of conformity is available online at
www.ansmann-racing.de

Die vollstandige Konformitatserklarung finden Sie online unter:
www.ansmann-racing.de